

НОВИНКА!
ЭКОСИЛ®

Пломбировочное устройство широкой сферы применения, применяемое с пломбиром

Диаметр штампера пломбира 10-11 мм, расстояние между штамперами в сжатом состоянии для обеспечения качественного оттиска не должно превышать 1,3 мм



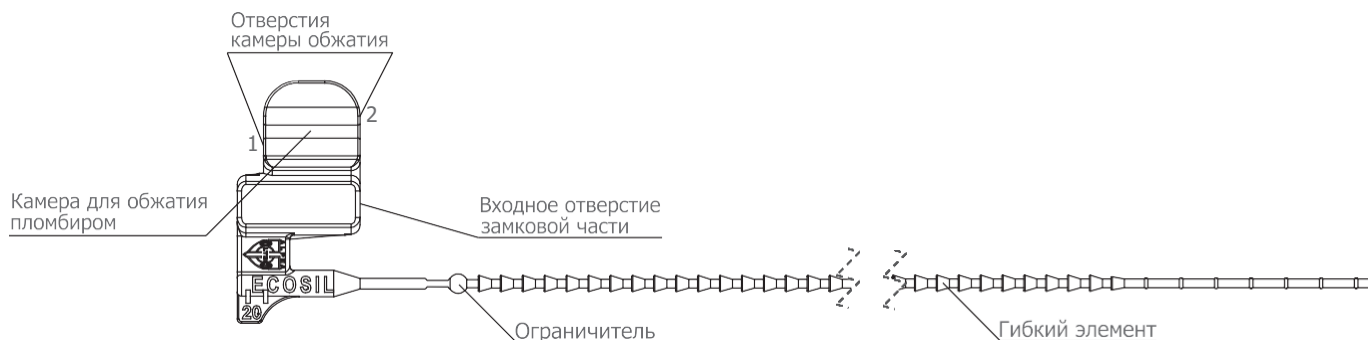
Преимущества

- Экологичная замена привычным свинцовым пломбам.
- Высокие криминалистические свойства.
- Цельная конструкция и высокая технологичность пломбы позволяет экономить время установки по сравнению со свинцовыми пломбами.
- Отсутствие потребности в дополнительных принадлежностях (шпагат, ножницы и т.д.)
- Специальная форма гибкого элемента обеспечивает надежность его удержания в замковой части, а также надежность удержания при опрессовывании пломбиром.

- Ограничитель размера петли обеспечивает надежное закрытие входного отверстия, что улучшает криминалистическую стойкость устройства.
- Уменьшенный диаметр гибкого элемента позволяет использовать ПУ на объектах с диаметром печатаемых отверстий от 2,1 мм.
- Специальная форма поверхности камеры для обжатия позволяет получить качественный оттиск пломбира.
- Вариативность установки устройства: с использованием пломбира и без.
- Возможность изготовления разных цветов, что позволяет вводить при необходимости цветové разграничения по типам объектов или по региональным филиалам, либо по структурным подразделениям и т.д.
- Упрощенная утилизация.

Технические характеристики

Материал	полипропилен
Общая длина, мм	225
Рабочая длина, мм	181,5
Диаметр гибкого элемента, мм	2
Цвет	бежевый, зеленый, желтый, серый; под заказ - любые
Усилие разрыва (разрушения), кгс (Н)	не менее 4 (40)
Температура опечатывания, °С	от 0 до +50
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +50
Установка / снятие	вручную / вручную либо с помощью ножниц
Упаковка, шт.	2 000 в коробке (200 блоков по 10 шт.)
Размер упаковки, мм	305 x 275 x 165
Масса упаковки, кг	2,4
Минимальная партия поставки (кратная партия продаж), шт.	2 000



Инструкция по применению

Установка

В холодное время года непосредственно перед установкой пломбирочного устройства (ПУ) на объект, рекомендуется хранить (переносить) их в условиях, защищенных от воздействия температур ниже +10°C.

1. Аккуратно отломите ПУ от блока.
2. Пропустите свободный конец гибкого элемента через отверстия проушин печатаемого объекта.
3. Заходную часть гибкого элемента проденьте во входное отверстие замковой части корпуса и затяните гибкий элемент до получения петли минимального размера либо до ограничителя на гибком элементе. Затягивание производите таким образом, чтобы избежать отрыва гибкого элемента.
5. Вставьте конец гибкого элемента в отверстие камеры обжатия 1 и протяните до упора, затем в отверстие 2 и протяните до упора.
6. Произведите обжим пломбиром камеры для обжатия. Удостоверьтесь, что оттиск получился разборчивым и четким.
7. Для контроля надежности замыкания пломбирочного устройства осуществите попытку вручную вытащить гибкий элемент в обратном направлении из обжатой камеры.
8. Данные с оттиска установленного ПУ и, при необходимости, дополнительную информацию (название компании, цвет) занесите в журнал регистрации (товаросопроводительные документы).

Для эффективного применения изделия необходимо разработать четкую процедуру опечатывания с момента приобретения ПУ, установки на объект и до его снятия. Эта процедура должна быть закреплена в специальном регламенте или ином внутреннем документе.

Снятие

1. Перед снятием пломбирочного устройства проверьте его целостность, отсутствие следов криминалистического воздействия.
2. Сверьте данные, занесенные в журнал регистрации (товаросопроводительные документы) с данными ПУ.
3. Разрежьте гибкий элемент ножницами или разорвите вручную. При снятии ПУ должны соблюдаться требования безопасности при работе с режущими инструментами.

В случае обнаружения следов вскрытия ПУ или признаков его разрушения снятие необходимо производить в присутствии специальной комиссии с составлением коммерческого акта в установленном порядке, либо акта общей формы, составленного произвольно или в порядке, установленном организацией, применяющей ПУ. Снятое с объекта ПУ и оформленные документы упаковываются в конверт и направляются на экспертное исследование. Те же действия необходимы в случае обнаружения недостачи.